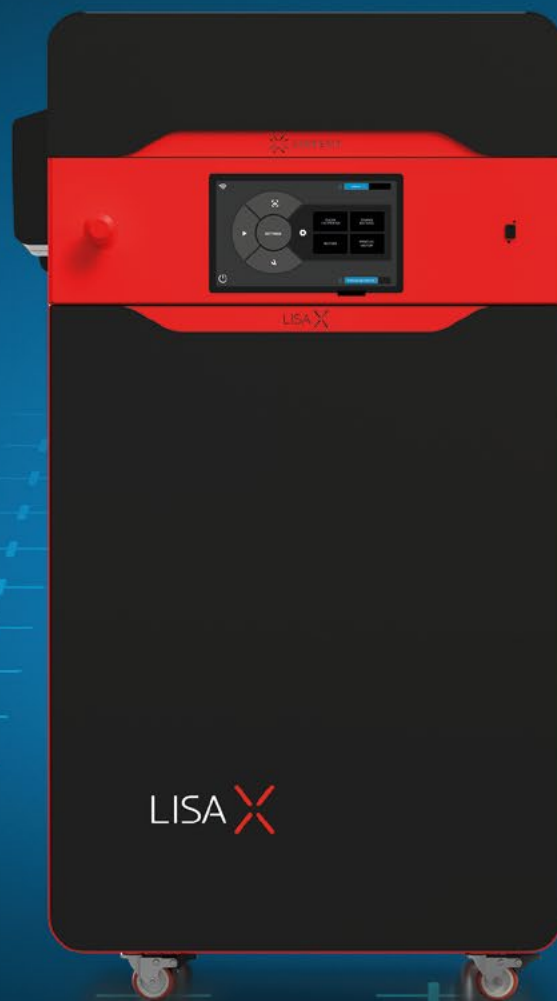


LISA

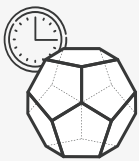


LISA 

**BESCHLEUNIGE DEINE
INNOVATION**

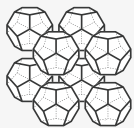
EIN NEUER UND KOMPAKTER SLS-3D-DRUCKER, der einen blitzschnellen Prozess, einen großen Arbeitsbereich, Kompatibilität zu allen Materialien und zugängliche Prozessparameter bietet. Er wurde entworfen, um Ihnen mehr Freiheiten für häufigere und schnellere Innovationen zu geben.

Wirtschaftliche Vorteile



Schnelleres Prototyping

Die meisten Baujobs werden in weniger als 24h fertiggestellt, wodurch Produktentwicklungszyklen verkürzt werden.



Mehr Baujobs pro Woche

Durch Lisa X wird es möglich, dass Sie wesentlich mehr Entwürfe Ihrer Bauteile und entsprechende Materialeigenschaften schneller testen können.



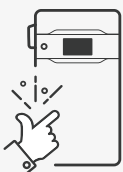
Optimierte Fertigungskosten

Dank Lisa X' revolutionären Prozessgeschwindigkeit und dem besten Pulveraufbereitungsverhältnis auf dem Markt werden die Fertigungskosten minimiert.



Ein breiteres Anwendungsspektrum

Mit mehr verfügbaren Materialien, höherer Prozessgeschwindigkeit und mehr zugänglichen Prozessparametern sind die Anwendungen durch diesen 3D-Druck unbegrenzt.



Ergonomische Bedienung

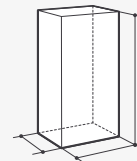
Lisa X ist, dank eines einfachen Materialaustauschs, geringeren Abkühlzeiten und einer durch weitere Geräte ganzheitlich abgebildeten Prozesskette, eine einfach zu handhabende Maschine.

Technische Vorteile



Außergewöhnlich schneller Druckprozess

Es werden Druckgeschwindigkeiten von bis zu 10-14 mm/h und eine Prozessdauer von 34 Stunden für einen komplett gefüllten, mit kompliziertesten Bauteilen versehenen Bauraum realisiert



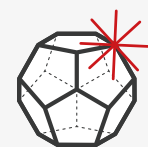
Größerer Bauraum

Lisa X ist mit den Maßen 130 x 180 x 330 mm der größte SLS-3D-Drucker in unserer Kompakt-Linie.



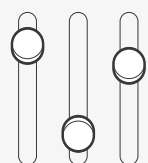
Eine Vielzahl an verwendbaren Materialien

Es sind neun Materialien verfügbar, die von extrem haltbar und fest über flexibel bis hin zu speziellen Pulvern wie ESD reichen.



Hervorragende Druckqualität

Dank Sinterits erfahrungsbasierten Know-hows in der SLS-Branche wird eine erstklassige Detailtreue der Bauteile geboten.



Offene Entwicklungsumgebung

Es können 32 zugängliche Prozessparameter angepasst werden und es ist die Nutzung externer Materialien möglich.

Lisa X – Spezifikationen

EIGENSCHAFT	WERT
Bauraum	130 x 180 x 330 (B x T x H) mm
	5.1 x 7.1 x 13.0 (B x T x H) in
Max. Länge Diagonale	398 mm
	15.7 in
Druckerabmessungen	650 x 610 x 1200 (B x T x H) mm
	25.6 x 24.0 x 47.2 (B x T x H) in
Prozessgeschwindigkeit	10-14 mm/h
Scanmethode	Galvo
Laser-Art	IR 30 W
Größe des Laserspots	650 [µm] / 0.0256 [in]
Dateiformate	STL, 3MF, OBJ, 3DS, FBX, DAE
Steuersystem für Inertgas	vorhanden



Treffen Sie Lisa X Der revolutionäre und kompakte SLS-3D-Drucker

Egal, ob Sie an neuen Produkten arbeiten oder Forschungsprojekte durchführen, es ist immer entscheidend, wie schnell Sie Bauteile fertigen können. Sie können schneller Innovationen kreieren, wenn die meisten Ihrer Bauteile innerhalb von 24 Stunden fertig sind. Denn dann können Sie sich auch auf das Wesentliche konzentrieren - Ihre Ideen prüfen, diese überdenken und die Ergebnisse erzielen, die Sie wollen -, anstatt auf die Fertigstellung von Bauteilen zu warten. Bis jetzt war die schnelle Fertigung im SLS-Bereich nur auf großtechnischen Anlagen

möglich. Wir haben uns aufgemacht, hohe Prozessgeschwindigkeiten auch in kompakten 3D-Druckern für Expert*innen zur Verfügung zu stellen. Aus diesem Grund haben wir Lisa X mit galvo-geführten Lasern ausgestattet und damit eine revolutionäre Prozessgeschwindigkeit erreichen können, ohne dabei die Qualität der Bauteile reduzieren zu müssen. Damit wird Lisa X zur besten Investition für all diejenigen, die detailreichere Bauteile in noch kürzerer Zeit benötigen.

Wie schnell ist Lisa X?

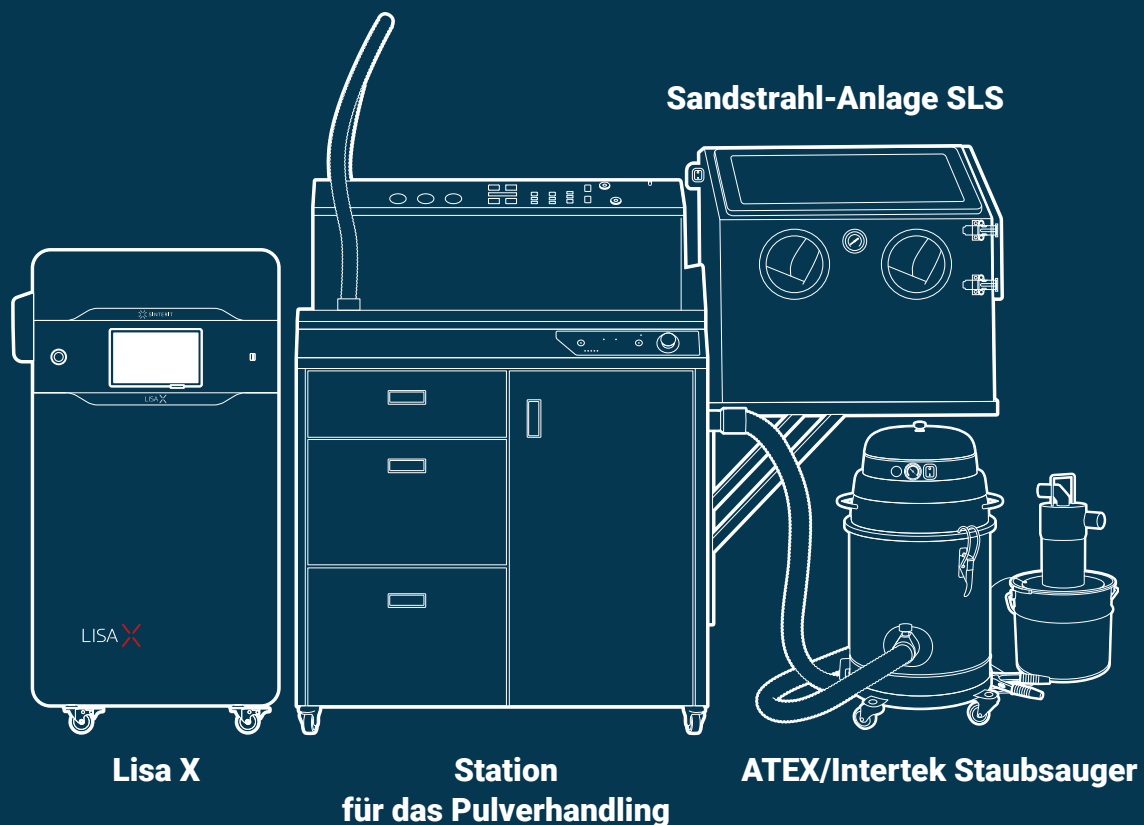
- Bis zu fünf komplett gefüllte Bauräume können in einer Woche gefertigt werden
- Für einen komplett gefüllten Bauraum werden **34 Stunden** benötigt.
- Die meisten Baujobs werden innerhalb **von 24 Stunden fertig**.
- Die Prozesszeit ist um den Faktor **10 geringer** als die des Lisa PRO.



Sinterits Anlagen optimieren den Fertigungsprozess

Sinterit unterstützt die Nutzer*innen bei allen Phasen des Druckprozesses. Beginnend bei der Vorbereitung der Modelle in Sinterit Studio über den Bauprozess bis hin zur vollumfänglichen Nachbearbeitung und der Pulverhandhabung. Dadurch wird die Nutzung mit der Sinterit-Anlage so einfach und praktisch, wie man es sich nur vorstellen kann.

Sinterits vollständige Prozesskette



Sinterit
ul. Nad Drwiną 10
30-741 Kraków, Polen, EU

contact@sinterit.com

Über Sinterit

Sinterit ist ein weltweit aktiver Lieferant für innovative Lösungen im Bereich der SLS-Technologie. Mit zwei unterschiedlich ausgerichteten SLS 3D-Druckern – ein kompaktes System und eines für Serienfertigung – werden alle Anforderungen von Ingenieuren, Lehrern, Wissenschaftlern und vor allem Visionären erfüllt.

Die SLS 3D-Drucker von Sinterit werden tagtäglich in den Bereichen Automotive, Maschinenbau, Elektronik, Verbrauchsgüter, Gesundheitswesen und vielen mehr genutzt.

Die Systeme von Sinterit werden in über 40 Märkten mit tausenden von unseren Anlagen weltweit eingesetzt. Sinterits SLS-3D-Drucker sind für ihre einfache Zugänglichkeit, kompromisslose Qualität und dauerhafte Verfügbarkeit bekannt – und wurden dafür mehrfach mit Auszeichnungen auf der All3DP und der formnext versehen.