

MATERIAL	HARDWARE			TEMPERATURES		SHEETS						PHYSICAL FEATURES					
	Enclosure	Drybox	Düse gehärtet	Düse	Bett	Texturiert	Glattes PEI	Satiniert	Spezielles PA Nylon	PP	HT	Leicht löslich	Wärmeformbeständig	Schlagfestigkeit	Zugfestigkeit	Preis	
> PLA	ⓘ	Nein	-	Nein	185-235 °C	50-60 °C	✓	✓	✓	✗	⚠ Zuerst mit PP drucken	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>
> PETG	ⓘ	Nein	Nein	Nein	215-270 °C	70-90 °C	✓	⚠ mit Klebestift	✓	✓ Gereinigt mit Wasser	✓	✗	✗	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>
> PETG HT	ⓘ	Nein	Nein	Nein	270 °C	110 °C	✓	⚠ mit Klebestift	✓	✓ Gereinigt mit Wasser	✓	✗	✗	<div><div style="width: 70%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>
> ASA	ⓘ	Empfohlen	Nein	Nein	220-275 °C	90-110 °C	⚠ mit Klebestift	⚠ mit Klebestift	✓	✗	✓	✗	✓	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>
> ABS	ⓘ	Empfohlen	Nein	Nein	230-255 °C	95-110 °C	⚠ mit Klebestift	⚠ mit Klebestift	✓	✗	✓	✗	✓	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 40%;"></div></div>	<div><div style="width: 40%;"></div></div>
> PC (Polycarbonate)	ⓘ	Empfohlen	Nein	Nein	270-275 °C	100-115 °C	⚠ mit Klebestift	⚠ mit Klebestift	✓	✗	✓	✗	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>
> CPE	ⓘ	Nein	Ja	Nein	275 °C	90-110 °C	✓	⚠ mit Klebestift	✓	✗	✗	✗	✗	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 40%;"></div></div>
> PVA / BVOH	ⓘ	Nein	Ja	Nein	195-215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> HIPS	ⓘ	Nein	Nein	Nein	225-255 °C	100-110 °C	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 40%;"></div></div>
> PP (Polypropylene)	ⓘ	-	Nein	Nein	220-245 °C	70-100 °C	✗	⚠ mit PP-Klebeband	-	✗	✓	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>
> Flex	ⓘ	Nein	-	Nein	220-260 °C	40-85 °C	✓	⚠ mit Klebestift	-	-	✓	✗	✗	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>
> nGen	ⓘ	Nein	Nein	Nein	240 °C	90 °C	✓	⚠ mit Klebestift	✓	✗	✗	✗	✗	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>	<div><div style="width: 40%;"></div></div>
> PA (Nylon)	ⓘ	Empfohlen	Ja	Nein	240-285 °C	70-115 °C	⚠ mit Klebestift	✗	⚠ mit Klebestift	-	✗	✗	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 50%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>
> Composite materials	ⓘ	-	-	Ja	225-290 °C	40-120 °C	-	-	-	-	-	-	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 60%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>
> Wood / metal filled	ⓘ	Nein	Nein	-	190-270 °C	60-100 °C	-	-	✓	-	-	✗	✗	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 10%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>
> PVB	ⓘ	Nein	Nein	Nein	215 °C	75 °C	✗	✓	✓	✗	✓	✗	✓	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 30%;"></div></div>	<div><div style="width: 80%;"></div></div>	<div><div style="width: 40%;"></div></div>
> PEI	ⓘ	Ja Benötigt 90-190 °C	Ja Benötigt	Nein	430 °C	150 °C	✓ mit MagiGoo HT	✗	✗	✗	✗	✓ mit MagiGoo HT	✗	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 20%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>	<div><div style="width: 100%;"></div></div>